



EP
Let's grow together

EPT12-EZ

Elektro Niederhubwagen 1.2t

- Kleiner Preisunterschied, komplett neue Erfahrung, einfach von Handhubwagen zum 12EZ
- Lithium Ion batterie, komplett wartungsfrei.
- CAN-BUS System vereinfacht die Bedienung und Wartung

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com

CE

FEATURES

- **Geringes Eigengewicht, hohe Kapazität, überall dort einsetzbar, wo ein Handgabelhubwagen eingesetzt werden kann**

120kg ultraleichtes Eigengewicht, 1200kg Kapazität, frei bewegen in kleinen Arbeitsräumen mit 1390mm Wenderadius.

- **CAN-BUS System:**

CAN-BUS-System vereinfacht die Bedienung und Wartung, erhöht die Systemzuverlässigkeit.

- **Patentiertes Design**

Innovativ abgedichtetes Hydraulikaggregat, geräuscharm, wartungsfreundlich.

- **Patentiertes berührungsloses Endschaltdesign**

Neues patentiertes berührungsloses Endschaltdesign, verbessert die Zuverlässigkeit

- **Sicherheit**

Komfortabler Not-Aus-Schalter, Robuste Antriebsradabdeckung, solide Batteriebefestigung, sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit.

- **Batterie:**

5,8 kg Batteriegewicht, optionale Standby-Batterie verlängert die Einsatzzeit.

- **Patentierter Deichselkopf**

Neues Design des integrierten Deichselkopfes, alle Bedientasten sind leicht zugänglich.

- **Patentierter Rahmenkonstruktion**

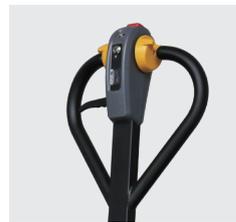
Neues Rahmendesign, geringes Einsatzgewicht, hohe Festigkeit.

- **Patentiertes Schlüsselschalterdesign**

Neues patentiertes Schlüsselschalter-Design, integriert mit u-disk-Funktion.

- **Einfache Wartung**

Wartungsfreier Niederhubwagen für den Endverbraucher, Verschleißteile sind gut zugänglich und können schnell getauscht werden. Hierzu gibt es Anleitungen. Falls das Gerät ein Fehler ausweist, wird dieser über das Display angezeigt und ist schnell zu beheben.



Elektro Niederhubwagen 1.2t

EPT12-EZ

Kennzeichen				
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPT12-EZ PRO
1.3	Antrieb			Elektro
1.4	Bedienung			Geh
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	950(880)
1.9	Radstand	y	mm	1190(1120)
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	130
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	420/910
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	110/20
Räder/Fahrwerk				
3.1	Bereifung			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ210x70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x60(Φ74x88)
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x/4(1x/2)
Grundabmessungen				
4.4	Hub (h3)	h ₃	mm	115
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	750/1190
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	80
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1540
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	390
4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	560(685)
4.22	Gabelzinkenmaße	sxexl	mm	53x150x1150
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b ₅	mm	560(685)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	27
4.33	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	1640
4.34	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	1840
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1390
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4/4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.02/0.025
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.09/0.05
5.8	Max. Steigfähigkeit, mit/ohne Last		%	4/10
5.10	Betriebsbremse			electric
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.65
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	0.5
6.3	Batteries			Li-ion
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität		V/Ah	24/20
6.5	Batteriegewicht		kg	5.8
6.6	Leistungsaufnahme nach VDI-Zyklus		KWh/h	0.25
	Ladespannung			24V10A
	Kapazität des Akkupacks			24V 26Ah
Sonsiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung			DC
8.4	Schalldruckpegel am Ohr des Fahrers		dB (A)	<74
	Anwendung			GENERAL

Elektro Niederhubwagen 1.2t

